

PHILIPS

Unità flash USB

16 GB

Snow 2.0

FM16FD70B



Manuale Utente

Grazie per il vostro acquisto e ci preoccupiamo per la vostra esperienza.

Gentile proprietario del prodotto Philips,

Grazie per la vostra fiducia in Philips e l'acquisto di un Flash Drive USB Philips. Questa unità flash USB è un'ottima soluzione per archiviare e scambiare i vostri file senza sforzo. E' possibile procedere semplicemente con sistema plug and play. Questa unità è progettata per offrire prestazioni eccezionali con una maggiore durata.

Siamo sicuri che soddisferà le vostre esigenze.

Avete diritto di essere protetti da una delle nostre garanzie complete e reti di servizi. Se avete domande su questa unità flash USB, si prega di contattare il negozio in cui è stato acquistato il prodotto, inviare una E-mail a philips@leligroup.eu o visitare www.philips.com/support.

Vi chiediamo gentilmente di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare il prodotto.

Grazie per aver acquistato un prodotto Philips, vi auguriamo di poterlo usare con molto piacere.

Contenuti

- 1. **Dettagli** 4
- 2. **Come usare** 4
 - Come scollegare l'unità USB..... 4
 - Come formattare l'unità USB 5
 - Supporti 5
- 3. **Note**..... 6
- 4. **Informazioni ambientali** 7
 - Smaltimento del vostro vecchio prodotto 7
- 5. **Conformità**..... 8
 - Conformità con CE..... 8
 - Conformità con FCC..... 8
 - Conformità Sociale 9

1. Dettagli

Numero di modello: FM16FD70B
Descrizioni: Philips USB flash drive
Capacità: 16 GB
Interfaccia: USB 2.0

2. Come usare

1. Aprire il cappuccio protettivo dell'unità USB.
2. Collegare l'unità USB alla porta USB del dispositivo.
3. Un pacchetto software si avvierà automaticamente consentendo di attivare varie applicazioni.
4. Non rimuovere l'unità flash USB dalla porta USB del computer durante la copia e il salvataggio dei dati altrimenti l'unità non verrà più riconosciuta dal sistema.

Come scollegare l'unità USB

Quando si copiano i file nell'unità USB, è possibile che il processo di copia dei dati non sia stato completato del tutto. Per essere sicuri di aver terminato il processo, si consiglia di scollegare in modo sicuro l'unità USB con i seguenti passaggi.

* Windows XP e versioni successive:

1. Andare su "questo PC".
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'unità USB.
3. Selezionare "Espelli".
4. Dopo la visualizzazione del messaggio "Safe to Remove the Hardware", rimuovere l'unità flash USB dalla porta USB del computer.

* Mac OS 9.0 e versioni successive:

1. Trascinare l'icona dell'unità nel "cestino".
2. Dopo aver confermato che l'unità flash USB è in modalità standby, rimuovere l'unità flash USB dalla porta USB del computer.

Come formattare l'unità USB

La formattazione dell'unità USB può aiutare a definire il file system e cancellare rapidamente i dati precedentemente memorizzati nell'unità. Nel caso in cui si desidera formattare l'unità USB, seguire le istruzioni riportate di seguito.

1. Andare su "questo PC".
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'unità USB.
3. Selezionare " Formato...".
4. Selezionare il file system di cui hai bisogno, quindi selezionare "Start".

* Si prega di notare che la formattazione del drive USB cancellerà tutti i dati sul drive USB e i dati non possono essere ripristinati.

Supporti

- * Porte USB 2.0, USB 3.0, USB 3.1 e USB 3.2
- * Windows ® XP e versioni successive
- * Mac OS 9.0 e versioni successive
- * Linux 2.4.0 e versioni successive

3. Note

L'unità flash USB potrebbe non funzionare correttamente se collegata al computer quando il computer viene avviato, riavviato o posizionato in modalità sleep. Scollegare sempre l'unità flash USB dal computer prima di eseguire una di queste operazioni.

Non posizionare l'unità in luoghi che sono:

- estremamente caldi o freddi
- vibranti
- esposti a gas corrosivi
- polverosi o sporchi
- molto umidi
- esposti alla luce solare diretta

Consumo energetico in modalità standby: < 100 mA.

La nostra garanzia del prodotto è limitata solo all'unità flash USB stessa, se utilizzata normalmente in conformità con queste istruzioni operative nell'ambiente di sistema specificato o raccomandato. I servizi forniti dalla società, come il supporto agli utenti, sono anche fatte salve queste restrizioni.

La società non può assumersi la responsabilità per danni o perdite derivanti dall'uso di questa unità o per qualsiasi reclamo da parte di terzi.

4. Informazioni ambientali

Tutte le confezioni non necessarie sono state omesse. Abbiamo cercato di rendere la confezione facile da separare in due materiali: cartone (hang card) e plastica (vassoio che lascia l'unità flash USB in posizione). L'intero imballaggio del prodotto è costituito da materiali che possono essere riciclati e riutilizzati se smontati da un'azienda specializzata. Si prega di osservare le normative locali relative allo smaltimento dei materiali di imballaggio e delle vecchie attrezzature.



Questo simbolo sull'imballaggio significa che il produttore ha dato un contributo finanziario per il recupero e il riciclaggio degli imballaggi.

Smaltimento del vostro vecchio prodotto



Il vostro prodotto è progettato e realizzato con materiali e componenti di alta qualità, che possono essere riciclati e riutilizzati.



Questo simbolo su un prodotto significa che il prodotto è coperto dalla Direttiva Europea 2012/19 / UE e non può essere smaltito con i normali rifiuti domestici. Vi consigliamo vivamente di portare il vostro prodotto in un punto di raccolta ufficiale. Informatevi sul sistema di raccolta differenziata locale per prodotti elettrici ed elettronici. Seguire le regole locali e non smaltire mai il prodotto con normali rifiuti domestici. Il corretto smaltimento dei vecchi prodotti aiuta a prevenire conseguenze negative per l'ambiente e la salute umana.

5. Conformità

Conformità con CE



Questo simbolo indica che il prodotto è conforme agli standard di salute, sicurezza e protezione ambientale per i prodotti venduti all'interno dell'Area Economica Europea. Il prodotto è fabbricato in conformità con le disposizioni imposte dalle Direttive EMC (Compatibilità Elettromagnetica) e RoHS (restrizione delle sostanze pericolose). Per ridurre al minimo l'impatto ambientale e assumersi maggiori responsabilità verso la terra in cui viviamo, il prodotto è conforme alla restrizione di SVHC (Sostanze di altissima preoccupazione) e REACH (registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche) regolata dall'Unione europea.

Conformità con FCC



Il dispositivo è conforme alle regole FCC, Parte 15. L'operazione è soggetta alle seguenti due condizioni:

1. Questo dispositivo potrebbe non causare danno interferenza e
2. Questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che possono causare un funzionamento indesiderato.

Questa apparecchiatura è stata testata e trovata conforme ai limiti per un dispositivo digitale di Classe B, ai sensi della parte 15 delle regole FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro le interferenze dannose in un'installazione residenziale. Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installata e utilizzata in conformità con il manuale di istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi sono garanzie che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questa apparecchiatura causa interferenze dannose alla ricezione radio o televisiva, che possono essere determinate spegnendo e accendendo l'apparecchiatura, l'utente è invitato a cercare di correggere l'interferenza con una o più delle seguenti misure: Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente. Aumentare la distanza tra l'apparecchiatura e il ricevitore. Collegare l'apparecchiatura in una presa su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore. Consultare il rivenditore o un tecnico radiofonico o televisivo esperto per chiedere aiuto.

Canada:

Questo apparecchio digitale di Classe B soddisfa tutti i requisiti delle normative canadesi sulle apparecchiature che causano interferenze.

Conformità Sociale

Il produttore di questo prodotto è certificato con lo standard RBA (Responsible Business Alliance). Ciò significa che questo prodotto è progettato e prodotto nella comunità che aderisce alla sostenibilità etica e si sforza di proteggere la salute, la sicurezza e i diritti dei dipendenti e dell'ambiente in cui operano. Il produttore segue le regole basate, tra le altre, sul "codice di condotta" dell'Organizzazione Internazionale del lavoro (OIL) delle Nazioni Unite e sulla dichiarazione dei diritti umani. I principi fondamentali affiliati con la conformità sociale includono:

- nessuna discriminazione
- nessun lavoro minorile
- salari minimi legali
- protezione sul numero di ore in cui le persone devono lavorare
- nessun lavoro forzato
- ambiente di lavoro sicuro
- misure contro la corruzione

La produzione del prodotto Philips nel rispetto dei valori di sostenibilità sociale, dove sono richiesti elevati standard del fornitore, aiuta a contribuire alle persone coinvolte nella produzione del prodotto trattato in modo equo, con dignità e rispetto.



Le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

Philips e il logo a scudo di Philips sono marchi commerciali registrati di Koninklijke Philips N.V. vengono usati sotto licenza. Questo prodotto è fabbricato da e venduto su responsabilità di MMD Hong Kong Holding Limited o una delle sue affiliate e MMD Hong Kong Holding Limited è il garante del prodotto.

UM_FM16FD70B/00_IT ver210511